

石英晶体技术通讯

一旦出现工艺问题时，晶体往往是镀敷工艺中首先和唯一被归咎的成分。频率尖峰或晶体失效并不总是显示晶体问题，它们实际上暴露了其它暗藏的工艺问题。如果只集中考虑晶体，那你就可能会忽视其它更大的工艺问题。

Fil-Tech 建议采取 下列步骤：

1) 勿用手指或手抚摸晶体。
可用镊子夹晶体。将不用的晶体放在干净的地方。

2) 在镀敷二氧化硅、氟化镁及类似电介质材料时可使用合金或 Longer Life Gold™ (超长命金) 晶体，而不能使用 Gold 晶体。合金和“超长命金”电极在到达晶体表面前会凹陷，分散薄膜应力。

3) 将探头从熔敷飞溅移开。
用屏蔽使晶体和热辐射源隔开。

4) 经常检查探头上的弹簧触头，必要时可调节或更换。探头帽要保持清洁。电线要保持完好状态，和探头的连接要恰当。

5) 使晶体探头水温始终保持在 20°C 和 50°C 之间。

采用晶体分析解决工艺问题。
将有问题的晶体送交给我们，我们会用扫描电子显微镜 (SEM) 分析技术来协助找到你们的工艺问题。SEM 分析技术能检查晶体并确定蒸镀飞溅、指纹及其它晶体失效的原因。我们将分析你们的晶体并将记录分析结果的 SEM 报告寄送给你们。

注：目视检验石英晶体无法确定它们是否会在你们的室内工作正常。石英晶体的基础石英层有自然荫蔽。被镀敷后晶体会再现和反射石英的自然荫蔽层。晶体的颜色和外貌不是制造的技术要求。确定晶体性能的唯一试验是频率和谐振电阻。我们的生产作业是在 100 级洁净室内进行并在洁净作业站包装。启运前我们对晶体产品作百分之百的检验。

石英晶体 暴露 暗藏的 工艺问题

Fil-Tech Inc.

地址：6 Pinckney Street, Boston, MA 02114

互动网站：www.filtech.com

电子邮箱：sales@filtech.com

免费电话：800-743-1743

电话：617-227-1133

传真：617-742-0686