

1) 수정표면을 청결하게 유지하십시오. 취급 시에 수정의 중심부와의 모든 접촉을 피하고, 여과된 건조공기 또는 건조한 질소를 사용하여 모든 입자를 제거하십시오. 수정표면을 청결하게 유지하면 저항이 낮아지며 필름 부착이 개선됩니다.

2) 수정과의 양호한 전기적 접촉을 유지하십시오. 케이블을 양호한 상태로 유지하고, 센서와 피드스루에 올바르게 고정시키십시오. 센서헤드 내 스프링 접촉을 주기적으로 점검하고, 필요에 따라 조정 또는 교체하십시오.

3) 센서헤드 캡을 청결하게 유지하십시오. 개구부 주위에 물질이 축적되면 수정과의 접촉 시에 기계적 결합과 감쇠가 발생할 수 있습니다.

4) 수정센서의 수온을 최소 25°C로 유지하십시오. 가열기능을 갖춘 순환냉각기를 사용하는 경우 고응력 코팅 시 센서를 50°C 에서 작동시키십시오. 보다 높은 온도에서는 코팅이 정착되므로 필름과 수정간의 접촉이 향상되어 응력이 감소됩니다.

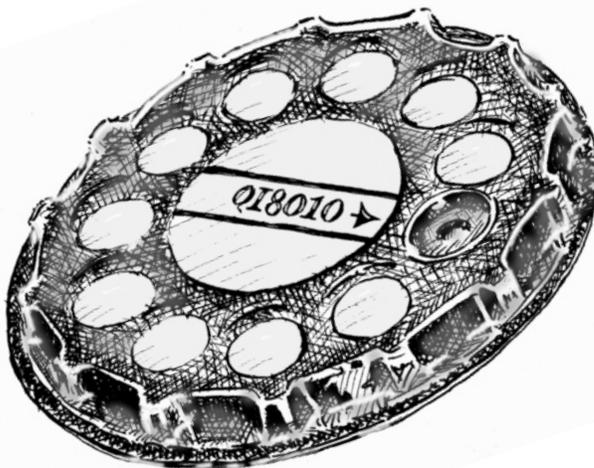
5) 고응력재의 증착에는 합금코팅 수정을 사용하십시오. 합금전극은 응력이 수정에 도달하기 전에 필름에 대한 응력을 흡수하게 됩니다.

6) 직사광 또는 방사열로부터 수정을 보호하십시오.

7) 증착 시에 소스의 “스피팅(spitting)”을 최소화해야 합니다. 증착된 재료가 큰 조각을 형성할 경우 (“splatter”) 수정의 저항이 대폭 증가하여 고장률이 불규칙적으로 되거나 또는 조기 고장이 발생하게 됩니다. 소스에 대한 올바른 비율제어, 수정과 소스간의 적절한 거리 유지 및 올바른 종류의 소스(예: 일산화실리콘의 경우, Drumheller형) 이용을 통해 증착 시 재료가탈에 의한 수정의 고장을 방지하십시오.

800-743-1743  
www.filtech.com  
617-742-0786

# 수정 성능의 향상방법



**Fil-Tech**Inc.  
6 Pinckney Street, Boston, MA 02114  
www.filtech.com  
sales@filtech.com  
Call: 800-743-1743  
Tel: 617-227-1133  
Fax: 617-742-0686